

DURA.PORT



MATERIAAL

- Polyesterhars (13 %)
- Kwartszand (85 %)
- Titaniumdioxide (1 %)
- Kalk (1 %)

POLYESTERHARS

Bindmiddel voor het kwartszand

Component	Type
Polyesterhars op basis van ftaalzuur	WIGOPAL R 308
Hardingsmiddel	Trigonox 44B
Versnellingsmiddel	WIGOPAL versnellingsmiddel E/E1

KWARTSZAND

Vormt de massa van de elementen en wordt bijeengehouden door de polyesterhars. Drie verschillende korrelgroottes worden gebruikt om de stabiliteit van het product te waarborgen.

TWEE-COMPONENTEN LIJM

Deze tweecomponentenepoxy wordt gebruikt als lijmlaag tussen afzonderlijke elementen.

MATERIAALEIGENSCHAPPEN

Druksterkte	> 80 N/mm ²
Druksterkte	> 20 N/mm ²
Elasticiteitsmodulus	18.000 N/mm ²
Erosieweerstand	0,14 mm slijtage na 100 000 cycli (Darmstadt methode)
Waterabsorptie	<0,13 gewichtsprocent
Intredend water	0 mm
Massaverlies bij pH 14 (1 molair NaOH)	0,2 %
Massaverlies bij pH 1 (0,5 molair H₂SO₄)	0,7 %
Brandklasse	B1

Chem. bestendigheid (pH-waarde):

pH 0 tot 14, hogere bestendigheid mogelijk op aanvraag

Therm. belastbaarheid:

bestand tegen constante blootstelling van 80°C

NORMEN

EN 15564:

Vooraf vervaardigde betonproducten - Harsgebonden betonproducten - Eisen en beproevingsmethoden

EN 1504-4:

Producten en systemen voor de bescherming en reparatie van betonconstructies - Definities, eisen, kwaliteitsborging en conformiteitsbeoordeling - Deel 4: Constructieve hechting